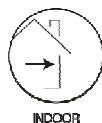


IVAGLASS LUCIDO

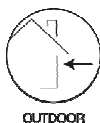
Ficha Técnica - Ed. 06/2021



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED



INDOOR



OUTDOOR



SOLVENT BASED



BRUSH



ROLLER



AIRLESS

Esmalte bicomponente acrilpoliuretánico

DESCRIPCIÓN

Esmalte bicomponente acrilpoliuretánico brillante, no amarillea, a base de pigmentos de alta calidad dispersos en vehículo acrílico, endurecedor isocianato alifático. Dotado de alta resistencia a los agentes químicos, a las soluciones salinas y a la exposición a atmósfera industrial agresiva y marina; particularmente idóneo sobre soportes poco adhesivos. Su particular formulación permite realizar tintes RAL también para su aplicación sobre grandes superficies de naves industriales. Para exteriores. Para uso profesional.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Alta resistencia mecánica y química
- No amarillea
- Para soportes difíciles



BRILLANCE



WALKABLE

DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Pintura para acabados, en solución bicomponente, de endurecimiento químico reactivo, brillante, poliuretánica, con isocianato alifático (B4.A.0-2.C.O.CB)
Aspecto de la película EN 13300	Brillante (> 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fino (< 100 µm) aprox 60 micras en 2 manos
Espesor máximo aplicable	NA
Adhesión por tracción directa	> 1,5 MPa
Peso específico	A+B Ivaglass pigmentado (A+B): 1200 ± 50 g/l A+B Ivaglass transparente (A+B): 1050 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Poliuretánica con isocianato alifático (UNI 8681: CB)
Contenido sólido	Residuo seco del Blanco (A+B): 68 ± 2%
Pot Life	Aproximadamente 3 horas
Relación de catálisis	A : B = 3 : 1
Tiempo de espera	Fuera de polvos: 1 h En profundidad: 12 h
VOC	Cat S/j: límite 500 g/l (2010) Este producto contiene 500 g/l de COV como máximo

IVAGLASS LUCIDO

Ficha Técnica - Ed. 06/2021



CARACTERÍSTICAS	
Gama de colores	Transparente y tintes realizables con sistema tintométrico You Color
Rendimiento	Con la aplicación de 2 manos: 4-4,5 m ² /l
Rendimiento por envase	(12+4 l): 72 m ² aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Dilución	Máx. 10 % - Pistola pulverizadora máx. 15 % - No utilizar diluyentes nitro
Diluyente	Diluyente para Poliuretánicos (IVAS)
Recubrimiento con capa de pintura	Pasadas 24, y no más de 36 horas, con cualquier otro producto filmógeno. Pasadas las 36 horas, es necesario un cuidadoso lijado.

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Aplicaciones industriales para pintado de carpintería, enrejados, postes y pilotes, depósitos, aleaciones ligeras, aluminio anodizado, lámina galvanizada. Aplicaciones marinas en el sector yates. Vidrio y hormigón translúcido, gel coat, fibra de vidrio, ciclos de pintura mono y bi-componente, enfoscados de cemento, hormigón armado a la vista, paneles prefabricados de hormigón.

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desarmantes, ceras, aceites o cualquier otra cosa que pueda comprometer la adhesión. Donde sea necesario, quitar la pintura existente. Descubrir, en la medida de lo posible, las superficies de hierro, mediante arenado de las superficies hasta obtener el grado de acabado "metal casi-blanco" grado Sa2 1/2 -3 de Svenks Standard Sis 055900. Hecho esto, desengrasar con Diluyente Nitro (IVAS). En las superficies de madera ya pintadas y/o barnizadas se retirará toda la pintura existente para después efectuar un emplaste ocasional para rellenar las posibles lagunas y microcuarteados.

Hormigón o cemento: Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual o lavado con máquina de chorro, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desarmantes, aceites o cualquier otro elemento que pueda comprometer la adhesión. Las pinturas que se están despegando o exfoliando deben eliminarse cuidadosamente, mediante arenado si fuera el caso. Aplicar una mano de Primer-pool (IVAS).

Procedimiento de Aplicación:

Añadir el catalizador al esmalte acrilpoliuretánico, como se indica en la Relación de Catálisis y efectuar la dilución. Los dos componentes se sirven en contenedores ya pesados y listos para su mezcla; no se efectúe por ningún motivo la catálisis por volumen con medidores o, peor todavía, calculando a ojo. Los dos componentes se deben mezclar cuidadosa y completamente. Si la mezcla no es correcta, el producto puede endurecerse en modo anómalo, en detrimento de sus características prestacionales. Ante un inconveniente de este tipo, se debe eliminar completamente el revestimiento y recomenzar el ciclo. Aplicar con brocha, rodillo o aparato pulverizador dos o más manos de IVAGLASS en intervalos de 12 horas (máx. en un plazo de 36 horas). En espacios sumergidos, esperar al menos 7 días antes de rellenar. Si se usa como antideslizante, en el momento del uso es necesario añadir al producto ya catalizado un 20% de perlititas de vidrio (Ø 0,25 mm), mezclar cuidadosamente y aplicar con brocha tal cual o con un añadido máximo de un 10% de Diluyente per Poliuretanic (IVAS). Se aconseja mezclar ocasionalmente durante la aplicación.

Herramientas:

Brocha, rodillo de lana de pelo corto, pistola pulverizadora (presión aconsejada: 7 – 8 atm Ø boquilla 1,7 – 2 mm)

Condiciones Ambientales:

Temp. de aplicación: mín 10 °C máx 35 °C HR máx 80 % El producto se resiente de la humedad en las 8 horas siguientes a la aplicación.

ALMACENAMIENTO

Envase:

12+4 l – 3+1 l – 0,750+0,250 l

Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES



IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax. +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com – ivas@gruppoivas.com